

## Anleitungen für die Micro-Buttonmaschine - 25, 38, 45, 58 und 77mm



www.e-badges.net  
sales@buttons.co.uk  
44 1780 740 075

Gehen Sie auf <https://www.youtube.com/channel/UCDrgIWjMZdvwJ3phd-OnrPw> für ein Lehrvideo.

### Hilfreiche Tipps

- Der Griff sollte nach oben zeigen, so wie in Abb. 1 gezeigt. Er muss in einem Rutsch mit nicht zu viel Kraft gezogen werden.
- Distanzstücke: Bei der Herstellung aller Produkte, außer Schlüsselanhängern, sind bei den 45mm und 58mm Maschinengrößen Distanzstücke aus Metall im zweiten Stempel notwendig (B).
- Für mehr Stabilität sollten Sie die Button-Maschine auf einer Holzplatte oder einer Arbeitsplatte mit vorgebohrten Löchern montieren (empfohlen für größere Größen).
- Den Schneider immer auf einem stabilen Schneidebrett verwenden, um einen guten und sauberen Schnitt zu erhalten. Ersatzklingen und Schneidebretter



### WIE MAN DIE VORDDERSEITE EINES BUTTONS MACHT:

- Drucken Sie Ihr Kunstwerk in der richtigen Größe gemäß der mitgelieferten Grafikanleitung aus (auch online verfügbar).
- Legen Sie eine Metallvorderseite des Buttons in den Stempel (A), wobei die schärfere Kante in die Nut passen sollte.
- Legen Sie ein Stück ausgeschnittenes Kunstwerk und eine durchsichtige Kunststoffscheibe oben auf die Metallvorderseite des Buttons.
- Legen Sie den grauen Ring (C) oben drauf.
- Platzieren Sie den Mittelstanzer (D) darauf (muss wie ein Zylinder aussehen).
- Drehen Sie die schwarze Grundplatte so, dass sich der Mittelstanzer (D) unter dem Griff befindet und ziehen ihn dann nach unten. Button-Vorderseite, Bild und transparente Kunststoffscheibe werden in den grauen Ring (C) eingelegt.



### WIE MAN DIE RÜCKSEITENSEITE EINES BUTTONS MACHT:

- Legen Sie eine Button-Rückseite mit einer bereits angebrachten Anstecknadel in den zweiten Stempel (B), wobei das "Z" der Nadel nach oben zeigen sollte. Für 25mm Buttons mit offener Rückseite bitte einen kleinen Silberring verwenden - mit der schärferen Kante nach oben.
- Legen Sie den grauen Ring (C) oben drauf.
- Drehen Sie den Mittelstanzer (D) so, dass er in den grauen Ring passt.
- Drehen Sie die schwarze Grundplatte so, dass sich der Mittelstanzer (D) unter dem Griff befindet und ziehen ihn dann nach unten.
- Entfernen Sie den grauen Ring (C) und den Mittelstanzer (D) aus der Presse, um den fertige Button zu erhalten.



Wenn Sie einen 25 mm-Button mit offener Rückseite anfertigen, müssen Sie jetzt die "D"-Kuperanstecknadel anbringen.

Wenn Sie weitere Unterstützung brauchen, wenden Sie sich bitte an [sales@ebadges.co.uk](mailto:sales@ebadges.co.uk)

